



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18/06/2018

pag.	1
------	---

LEGISLATURA N. X

OGGETTO: **Concessione del patrocinio e della compartecipazione economica del Consiglio-Assemblea legislativa regionale ad iniziative di carattere culturale, scientifico, sociale, educativo, sportivo, ambientale ed economico - maggio 2018**

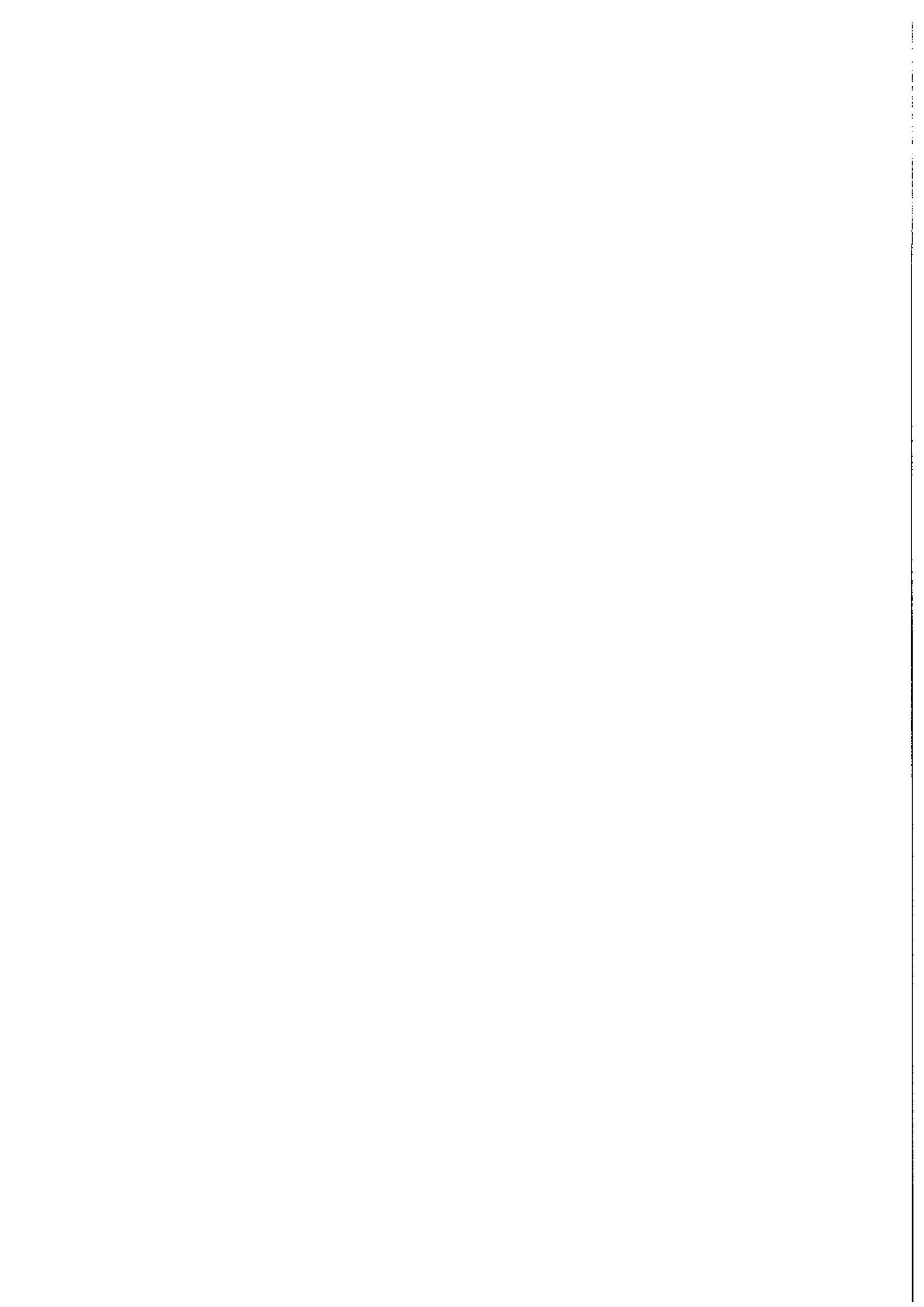
Il 18 giugno 2018 ad Ancona presso la sede dell'Assemblea legislativa delle Marche si è riunito l'Ufficio di presidenza regolarmente convocato.

		PRESENTI	ASSENTI
Antonio Mastrovincenzo	- Presidente	X	
Renato Claudio Minardi	- Vicepresidente	X	
Piero Celani	- Vicepresidente	X	
Mirco Carloni	- Consigliere segretario		X
Boris Rapa	- Consigliere segretario	X	

Essendosi in numero legale per la validità dell' adunanza assume la presidenza il Presidente dell'Assemblea legislativa delle Marche **Antonio Mastrovincenzo** che dichiara aperta la seduta alla quale assiste il Segretario dell'Ufficio di presidenza **Massimo Misiti**.

LA DELIBERAZIONE IN OGGETTO E' APPROVATA ALL'UNANIMITA' DEI PRESENTI

PUBBLICATA NEL BURM N. DEL





DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

OGGETTO: Concessione del patrocinio e della compartecipazione economica del Consiglio-Assemblea legislativa regionale ad iniziative di carattere culturale, scientifico, sociale, educativo, sportivo, ambientale ed economico – maggio 2018.

L'Ufficio di Presidenza

VISTO il documento istruttorio riportato nella presente deliberazione;

RITENUTO, per i motivi indicati in tale documento istruttorio, di deliberare in merito;

VISTA la legge regionale 30 giugno 2003, n. 14;

VISTA l'attestazione della copertura finanziaria;

VISTO il parere favorevole del Segretario generale di cui all'articolo 3, comma 3, della legge regionale n. 14/2003 in ordine alla legittimità e regolarità tecnica della presente deliberazione;

Con la votazione, resa in forma palese, riportata a pagina 1;

DELIBERA

- di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica del Consiglio-Assemblea legislativa regionale alle iniziative indicate nell'allegato A alla presente deliberazione, che costituisce parte integrante della stessa, e nei termini e con le modalità indicati nel medesimo allegato;

- di impegnare, con riferimento a tali iniziative, la somma complessiva di euro 19.850,00 a carico dei seguenti capitoli del bilancio di previsione 2018:

a) euro 16.150,00 sul capitolo 101105/9, codifica SIOPE 1.04.04.01.001;

b) euro 2.200,00 sul capitolo 101105/10, codifica SIOPE 1.04.01.02.003;

c) euro 1.500,00 sul capitolo 101105/13 – codifica SIOPE 1.04.01.01.002,

- di procedere alle liquidazioni in relazione all'esigibilità delle obbligazioni giuridiche regolarmente perfezionate;

- di aver accertato che il programma dei pagamenti è compatibile con i relativi stanziamenti di competenza e di cassa;

- di prendere atto del fatto che, in base alla documentazione presentata, l'Associazione Cigar Club Matelica "Don Alejandro Robaina" di Matelica (MC), Gammani cooperativa sociale di Monte San Vito (AN), l'Associazione Schola Cantorum San Domenico Loricato di Cantiano (PU), la Pro loco Fogliense di



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

pag. 3

Belvedere Fogliense (PU), l'Associazione Culturale Bababoom di Fermo e l'Associazione Culturale Gea di Montemaggiore al Metauro (PU), sono soggette all'applicazione della ritenuta d'acconto del 4%;

- di incaricare della liquidazione il Segretario generale.

Il Presidente del Consiglio - Assemblea legislativa
(Antonio [redacted] enzo)

Il Segretario dell'Ufficio di presidenza
(Massimo Misiti)

DOCUMENTO ISTRUTTORIO

L'articolo 7, comma 1, della legge regionale 9 maggio 2011, n. 10 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) ha stabilito che il Consiglio - Assemblea legislativa concorre alla promozione delle iniziative più qualificanti nei diversi settori di competenza della Regione e alla valorizzazione delle tradizioni, della storia e della cultura del territorio regionale, anche attraverso la concessione, da parte dell'Ufficio di presidenza, di patrocini gratuiti, di servizi e, in limitata misura, di compartecipazioni economiche per eventi promossi da associazioni senza scopo di lucro e da altri soggetti pubblici e privati.

L'articolo 7, comma 2, della stessa legge regionale ha demandato all'Ufficio di presidenza il compito di definire, con apposita deliberazione, le modalità per la richiesta ed i criteri per la concessione dei patrocini, dei servizi e delle compartecipazioni economiche, nel rispetto dei principi di pubblicità e trasparenza.

In attuazione di tale disposizione, l'Ufficio di presidenza, con deliberazione n. 1644/208 del 13 aprile 2015, ha definito i medesimi criteri.

L'Ufficio di presidenza, inoltre, con determinazioni nn. 760,764 e 769, assunte rispettivamente nelle sedute n.129 del 14 maggio 2018, n. 130 del 21 maggio 2018 e n.131 del 29 maggio 2018 ha deciso di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica del Consiglio-Assemblea legislativa regionale alle iniziative indicate nell'allegato A e nei termini e con le modalità indicate nel medesimo allegato.

Si fa inoltre presente che l'Ufficio di Presidenza, con determinazioni n°760 del 14 maggio 2018 e 769 del 29 maggio 2018, ha deciso di integrare i seguenti patrocini e compartecipazioni, già concessi con atto deliberativo n° 666 del 14 maggio 2018, dando mandato alla struttura di procedere alla formalizzazione della compartecipazione nella presente deliberazione:

- 1) Associazione Culturale ricreativa Sassonia di Fano per l'iniziativa "Sassonia Eventi Estate 2018" integrazione € 300,00;
- 2) Associazione Culturale Tra le Note di Fano per l'iniziativa "Sulle Note della Fortuna", integrazione € 200,00;
- 3) Associazione Fumetti Indelebili di San Benedetto del Tronto per l'iniziativa San Beach Comix, integrazione € 500,00;

Le sopracitate determinazioni, prevedono una spesa massima complessiva per l'organizzazione delle iniziative pari ad euro 19.850,00 di cui per le associazioni euro 16.150,00 sul capitolo 101105/9 - codifica SIOPE 1.04.04.01.001, per i Comuni euro 2.200,00 sul capitolo 101105/10 - codifica SIOPE 1.04.01.02.003, per gli Istituti Scolastici euro 1.500,00 sul capitolo 101105/13 - codifica SIOPE 1.04.01.01.002, come indicato nell'allegato A e suddivisa nel modo che segue:

PATROCINI E COMPARTICIPAZIONI ASSOCIAZIONI

1) Associazione Culturale Officina degli Artisti - Orciano di Pesaro - Terre Roveresche - Impressioni d'Arte 2018 - XIII Festival della multivisione e arti multimediali - Dal primo al 15 luglio 2018 - Orciano di Pesaro

L'Associazione culturale Officina degli Artisti di Orciano di Pesaro - Terre Roveresche, non persegue fini di lucro ed è da anni impegnata nello sviluppo della conoscenza della cultura contemporanea in tutte le sue forme artistiche.



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

pag.	4
------	---

In tale contesto, con particolare attenzione alla multivisione, disciplina che fonde la fotografia con la musica creando nuove espressioni artistiche, organizza a Orciano di Pesaro la XIII edizione della manifestazione "Impressioni d'Arte" dal primo al 15 luglio 2018, in collaborazione con il Comune di Terre Roveresche.

La rassegna, che non ha scopo di lucro, nelle precedenti edizioni ha visto la partecipazione di un folto pubblico proveniente anche dalle province limitrofe e dalle principali località turistiche della zona.

Sono in programma, domenica primo luglio, presso il foyer di Santa Caterina, l'inaugurazione di una personale di pittura, cui seguirà uno spettacolo di multivisioni in Piazza Garibaldi e domenica 8 luglio nella stessa piazza Garibaldi uno spettacolo di multivisione e il concerto musicale dal titolo "E così il vento soffiò"

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa.

L'Associazione ha dichiarato di non essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 ex art. 8 della legge 11 agosto 1991 n. 266 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 3.669,56.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi per euro 1.000,00 (di cui euro 300,00 a soggetti pubblici).

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le proprie peculiarità, gli aspetti sociali, culturali ed artistici e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata, attraverso forme ampie ed eterogenee, che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea legislativa regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 1.000,00.

2) Associazioni Cristiane Lavoratori Italiani - ACLI sede provinciale di Ascoli Piceno Giornata commemorativa in ricordo dell'amico Gino Vallesi -23 giugno 2018 – Ascoli Piceno

La sede provinciale di Ascoli Piceno delle Associazioni Cristiane Lavoratori Italiani (ACLI), che non persegue fini di lucro, organizza il convegno dal titolo: "Giornata commemorativa in ricordo dell'amico Gino Vallesi", che si svolgerà il 23 giugno 2018 nella sala della Ragione del Palazzo dei Capitani ad Ascoli Piceno in collaborazione con l'associazione Bene Comune.

L'iniziativa, che non ha scopo di lucro, intende celebrare la figura di Gino Vallesi "grande personaggio della politica ascolana e marchigiana del secondo dopoguerra. Aveva dedicato la vita alla politica, ma soprattutto agli altri, al sociale, allo sport, a mille iniziative. Lo piangono in tanti, soprattutto gli amici con cui ha condiviso decenni di passioni. Come quella, sviscerata, che provava per le Acli, la sua seconda famiglia... E' stato amico, fratello, ma anche padre di tanti ragazzi che sono poi cresciuti con lui affiancandolo nell'organizzazione di incontri, seminari, eventi e tutto ciò con cui era possibile coinvolgere le persone di ogni ceto sociale... Lasciò la politica attiva nel 1994, ma non abbandonò mai l'idea di poter ricostruire... quello che amava definire "un polo moderato di centro". ... Fu punto di forza anche di "Radio Ascoli" dove per anni condusse trasmissioni, ma ricoprì anche l'incarico di presidente dell'Ente Quintana ... tra i primi a capire l'importanza della manifestazione come "grimaldello" turistico per la città e il territorio.... Per anni aveva lavorato all'Enaip di cui fu anche direttore... Grande è stato il suo impegno da uomo cristiano per il bene comune attraverso le attività politiche e associative..... punto di riferimento per tutto il movimento aclista grazie alla sua grande esperienza associativa e amministrativa e alle sue riconosciute doti di saggezza, disponibilità e lungimiranza. Con la sua morte sicuramente perdiamo una grande persona... esempio e ... testimonianza di serietà e impegno associativo e di onestà amministrativa.....".

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata non rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa per motivi organizzativi.



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

pag.	5
------	---

L'Associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 1.500,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le proprie personalità, gli aspetti sociali, culturali ed educativi e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata, attraverso forme ampie ed eterogenee, che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea legislativa regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e partecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e partecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 750.00.

3) Associazione Italiana Genitori A.Ge. Regionale Marche, con sede ad Ancona Villaggio Digitale – buone pratiche di cittadinanza digitale.

Dal 25 al 27 maggio 2018 - Appignano (MC)

L'Associazione Italiana Genitori A.Ge. Regionale Marche, con sede ad Ancona, non persegue fini di lucro e organizza dal 25 al 27 maggio 2018 ad Appignano, l'iniziativa dal titolo Villaggio Digitale – buone pratiche di cittadinanza digitale, promosso dall'amministrazione Comunale di Appignano, in collaborazione con il garante Regionale per l'Infanzia e l'adolescenza, le Università di Macerata e Camerino, "Il Resto del Carlino" di Bologna, l'Istituto comprensivo "Luca della Robbia" e la Pro loco di Appignano.

L'iniziativa, che non ha scopo di lucro, coinvolgerà studenti, docenti, cittadini, associazioni, ordini professionali e di categoria, e la stessa struttura amministrativa comunale, per acquisire informazioni e attivare percorsi di comprensione, allo scopo di ottenere una maggiore profondità di analisi e consapevolezza riguardo ai fenomeni dell'era digitale, delle risorse ed i pericoli da cui sono caratterizzati, riportando le condotte del cittadino digitale ad un giusto equilibrio, senza rimanervi vittima o dipendente, educando il corpo a riscoprire abitudini molto spesso perse, utili per un corretto sviluppo mentale e di vita comunitaria. Sarà richiesto un impegno continuo a cittadini ed istituzioni per attivare e mantenere un modello di buone pratiche di educazione digitale, con la spinta ad un uso più diffuso e funzionale dello strumento informatico, corretto e sicuro.

Il programma prevede convegni dedicati alla protezione dei dati personali nelle Piccole e Medie imprese, rappresentazioni teatrali a cura dei ragazzi dell'Istituto Luca della Robbia, digital scout e aperitivi digitali, tavole rotonde su fake news e incontri con blogger per discutere di influencer marketing. Non mancheranno momenti dedicati all'offline, con corsi di manualità e scambio di libri, musica con i Riciclato Circo Musicale e gli assaggi dei deliziosi legumi tipicamente locali.

La conclusione della manifestazione sarà il riconoscimento e consegna del titolo di "cittadinanza digitale" ad Appignano, prima città italiana, a conseguire questo titolo.

La tappa di Appignano rappresenta solo il punto di partenza del progetto che, a partire dal prossimo autunno, dovrebbe coinvolgere le città di Macerata, Fermo, Civitanova Marche, Recanati, Treia, Sarnano e Camerino, San Severino Marche e Osimo.

La gestione dell'iniziativa è affidata all'Associazione Red Rete Educazione Digitale di Macerata.

L'Associazione ha dichiarato di non essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 ex art. 8 della legge 11 agosto 1991 n. 266 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui all'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 4.000,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi per euro 3.000,00 (di cui euro 2.500,00 a soggetti pubblici).



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le proprie personalità, gli aspetti sociali, culturali ed educativi e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata, attraverso forme ampie ed eterogenee, che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea legislativa regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro **400.00**.

4) Associazione Cigar Club Matelica "Don Alejandro Robaina" di Matelica (MC)

XIII Encuentro Amigos de Partagas en Italia - Dal 4 al 7 luglio 2018 – Matelica, Castelraimondo e Fabriano.

L'Associazione Cigar Club Matelica "Don Alejandro Robaina", che non persegue fini di lucro, organizza, dal 4 al 7 luglio 2018, l'iniziativa dal titolo: XIII Encuentro Amigos De Partagas En Italia, con il patrocinio del Comune di Matelica, dell'Ambasciata di Cuba in Italia e del Mintur Cuba-Si, in collaborazione con Diadema S.p.a. e numerose associazioni e attività commerciali del territorio.

L'iniziativa, che non ha scopo di lucro, si svolgerà principalmente a Matelica e rientra in un più ampio progetto di presentazione del territorio e delle sue peculiarità enogastronomiche.

Sono in programma visite guidate, seminari sui sigaro o su prodotti tipici, degustazioni tecniche di sigari, mostre fotografiche e di pittori cubani, corsi di formazione, sfilata d'auto d'epoca americane, intrattenimento musicale dal vivo.

Negli ultimi dieci anni il Club ha organizzato moltissimi eventi culturali che hanno richiamato partecipanti da tutto il mondo ed è stato premiato per due bienni consecutivi come miglior Club d'Italia. L'ultima edizione di questa iniziativa ha registrato l'affluenza di più di mille persone.

E' prevista la partecipazione dell'ambasciatore della Repubblica di Cuba, autorità regionali e provinciali oltreché giornalisti, scrittori di fama nazionale, personaggi televisivi ed esperti enogastronomici.

La gestione dell'iniziativa è in parte affidata a Deltafin 21 S.r.l.

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa.

L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 79.198,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi a soggetti privati per euro 72.250,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le sue peculiarità, le proprie personalità, gli aspetti, sociali e culturali e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) ed e).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro **500,00**.

5) Associazione Antoniana Eventi di San Benedetto del Tronto (AP)

San Benedetto Film Festi – Il edizione - Dal 16 al 21 luglio 2018 - San Benedetto del Tronto



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

L'Associazione Antoniana Eventi di San Benedetto del Tronto, che non persegue fini di lucro, organizza la seconda edizione del Festival cinematografico internazionale San Benedetto Film Fest, che si svolgerà dal 16 al 21 luglio 2018 presso il Parco Wojtyla a San Benedetto del Tronto, in collaborazione con lo stesso Comune e la Compagnia O'Scenici.

L'iniziativa, che non ha scopo di lucro, nasce per affermare il "diritto al cinema" dei piccoli centri, attraverso la promozione delle produzioni più recenti e innovative del panorama italiano e internazionale. Una particolare attenzione è riservata ai giovani autori italiani, europei e internazionali, ai linguaggi e ai progetti innovativi, ai temi del confronto tra popoli e culture, dell'identità sociale e civile delle comunità e della vita nei piccoli paesi. Sono ammessi al Festival cortometraggi e lungometraggi realizzati dopo il primo gennaio 2015, non necessariamente opere prime e seconde.

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa.

L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 12.000,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi per euro 7.000,00 (di cui euro 1.000,00 a soggetti pubblici).

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso gli aspetti, sociali e culturali ed artistici e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 1.000,00.

6) Gammani cooperativa sociale di Monte San Vito (AN)

Tecnologie in classe per tutti – strategie e strumenti per favorire gli apprendimenti

24 maggio 2018 – Falconara marittima.

La cooperativa sociale Gammani di Monte San Vito (AN), che non persegue fini speculativi, organizza, il 24 maggio 2018, il convegno dal titolo: Tecnologie in classe per tutti – strategie e strumenti per favorire gli apprendimenti.

L'iniziativa, che non ha scopo di lucro, ed è a ingresso gratuito, si svolgerà a Falconara marittima, presso l'Istituto comprensivo Galileo Ferraris, allo scopo di promuovere una didattica inclusiva.

Il convegno è rivolto in particolare agli operatori della scuola ed alla cittadinanza interessata. Sono in programma i seguenti approfondimenti: La montagna degli apprendimenti; il ruolo delle tecnologie; cosa significa compensare e dispensare; strategie didattiche inclusive. Seguirà un dibattito. Relatore Luca Grandi, del Centro Ricerche Anastasis di Bologna, cui è affidata in parte la gestione dell'iniziativa.

La Cooperativa Sociale Gammani nasce dalla volontà di dare risposte certe ed efficaci a bambini e ragazzi con DSA, BES e ADHD.

Prende vita quindi un team multidisciplinare in grado di affrontare i numerosi aspetti dovuti a questi problemi.

L'attività viene finalizzata alla diagnosi, alla compensazione ed al raggiungimento dell'autonomia dei ragazzi stessi.

A corollario si intraprende un'azione a 360° comprendendo le famiglie, le scuole e le tutele assistenziali e fornendo sia l'informativa necessaria a conseguirle, sia il supporto psico-socio-familiare.

La Cooperativa si lega con convenzione all'Anastasis di Bologna per utilizzare il Metodo Stella e nel frattempo ottiene l'accreditamento regionale, attiva una rete informativa attraverso incontri pubblici, seminari, giornate di studio ed eventi.



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

pag.	8
------	---

Ai ragazzi è dedicata l'attività di doposcuola compensativo e potenziamento cognitivo attraverso specifici programmi informatici sia in sede che a domicilio o, ultimo nato, on line a distanza.

Particolare attenzione viene data allo screening precoce nelle prime classi delle scuole primarie e ai docenti proponendo corsi di formazione specifici sui DSA.

A tutt'oggi Gammani è l'unica struttura nel territorio regionale ad operare con queste modalità e nella completezza delle problematiche presenti in questi casi.

Si presenta a livello internazionale con ottimi apprezzamenti (Pesaro, Oslo, New Haven).

E' prevista la partecipazione di autorità del Consiglio regionale - Assemblea legislativa delle Marche e del Sindaco del Comune di Falconara marittima.

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata non rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa per motivi organizzativi.

L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 591,20.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso gli aspetti sociali, culturali ed educativi e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici: b), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 250,00.

7) Associazione Schola Cantorum San Domenico Loricato di Cantiano (PU) Stagione concertistica 2018

Patrocinio e compartecipazione per le date dal 20 maggio al 20 agosto 2018 a Cantiano Patrocinio fino a dicembre per le esibizioni a Cagli, Acqualagna, Piobbico, Fermignano, Urbino e Sassoferrato.

L'Associazione Culturale Schola Cantorum San Domenico Loricato di Cantiano (PU), che non persegue fini di lucro, ha organizzato da maggio ad agosto 2018 la Stagione concertistica 2018.

L'evento, che non ha scopo di lucro, si svolgerà, a Cantiano e prevede la realizzazione, in collaborazione con diverse associazioni corali e musicali dell'entroterra pesarese, di quattro concerti presso la Chiesa Collegiata di San Giovanni Battista e la Chiesa di Sant'Anastasia e in Piazza Luceoli.

Gli appuntamenti proposti, ormai divenuti tradizionali e molto attesi dalla popolazione, sono, il 20 maggio la meditazione musicale "Amor che move l'sole e l'altre stelle" con antifone gregoriane del tempo pasquale e le invocazioni proprie allo Spirito santo, intercalate da musiche contemporanee eseguite all'organo, il 7 agosto il concerto "notte di note", con brani di musica leggera caratteristici del novecento, con interventi della banda musicale cittadina, il 13 agosto concerto "Dieu parmi nous" con brani musicali accompagnati dal violoncello ed il 21 agosto il concerto "Omaggio alla Madre della Misericordia", patrona di Cantiano, che prevede l'esecuzione all'organo dell'opera Marcel Duprè "Le vespres de la vierge" con interventi in gregoriano.

Obiettivo della manifestazione è la valorizzazione delle professionalità e del repertorio musicale locale, classico e melodrammatico, oltreché del patrimonio di tradizioni musicali appartenenti al nostro paese, il confronto e la crescita dei coristi anche dal punto di vista creativo e relazionale, la condivisione del senso di appartenenza storico, geografico e culturale. "Il coro è un luogo di esperienza, ricerca e cultura privilegiato, dove tutti contribuiscono alla realizzazione di un prodotto artistico, che è sempre in divenire".

Altri concerti verranno in seguito organizzati a Cagli, Acqualagna, Piobbico, Fermignano, Urbino e Sassoferrato.



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

L'Associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e ss.mm. e di essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 4.800,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le sue tradizioni, gli aspetti culturali, sociali, educativi e artistici e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocino e la compartecipazione economica per euro 1.000,00.

8) Associazione Coro Jubilate di San Lorenzo in Campo (PU)

XII Rassegna Corale Laurentina - 9 giugno 2018 - San Lorenzo in Campo (PU)

L'Associazione Coro Jubilate di San Lorenzo in Campo (PU), che non persegue fini di lucro, organizza, il 9 giugno 2018, la XII Rassegna Corale Laurentina che si terrà presso la Basilica Benedettina di San Lorenzo in Campo (PU), in collaborazione con il Comune e la Pro Loco locali.

L'evento, che non ha scopo di lucro rappresenta un importante momento di scambio e di arricchimento artistico e culturale ed è divenuto ormai un appuntamento annuale di grande prestigio che richiama corali da tutta la regione Marche e non solo, con positivi risvolti anche nel settore turistico.

Quest'anno, oltre al coro richiedente, si esibiranno la Corale polifonica Cingolana e la Società Artistico-culturale Lino Mariani di Pola (Croazia)

Il Coro Jubilate, ha iniziato la sua attività nell'anno 2004, ha preso parte a rassegne corali nazionali e internazionali e il suo repertorio comprende brani di musica polifonica sacra e profana, canti natalizi, folcloristici e popolari; nell'anno 2011, in occasione del 150° dell'Unità d'Italia, ha ricevuto, dal Ministero dei Beni e Attività Culturali, il riconoscimento di "Gruppo Artistico di Interesse nazionale".

Al termine della manifestazione è previsto un incontro conviviale con le corali invitate.

E' prevista la partecipazione del Sindaco di San Lorenzo in Campo.

L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per la realizzazione dell'iniziativa è pari ad euro 1.788,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le sue tradizioni, le proprie personalità, gli aspetti sociali, artistici e culturali e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea legislativa regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocino e la compartecipazione economica per euro 700,00.

9) Associazione Volontari dei Beni Culturali Augusto Vernarecci di Fossombrone (PU)



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

pag.	10
------	----

Invito all'opera – VII Edizione - 16 giugno 2018 - Fossombrone (PU).

L'Associazione Volontari dei Beni Culturali Augusto Vernarecci di Fossombrone (PU), che non persegue fini di lucro, organizza, il 16 giugno 2018, il concerto lirico: Invito all'opera, giunto quest'anno alla settima edizione, in collaborazione con il Comune di Fossombrone.

La manifestazione, che non ha scopo di lucro, si svolgerà a Fossombrone nella Chiesa di San Filippo sede di importanti stagioni concertistiche e vedrà la partecipazione di voci e musicisti di grande spessore artistico.

Il progetto ha preso vita con le celebrazioni per il 200° Anniversario della nascita di Giuseppe Verdi, occasione in cui la città di Fossombrone ha riproposto all'attenzione del pubblico, anche giovanile, le opere liriche più importanti del grande musicista. Le esecuzioni hanno avuto un grande successo di pubblico, con presenze in numero di gran lunga superiore alle aspettative. L'Associazione ha ritenuto pertanto doveroso offrire anche quest'anno alla cittadinanza un'iniziativa dedicata all'opera lirica per far conoscere le più grandi opere del melodramma italiano, che è parte integrante della cultura del nostro paese.

L'Associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 3.225,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi a soggetti pubblici per euro 800,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le sue tradizioni, le proprie personalità, gli aspetti sociali, culturali, educativi ed artistici e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata, attraverso forme ampie ed eterogenee, che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea legislativa regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocino e la compartecipazione economica per euro **1.000,00**.

10) Associazione Olistica Anima Mundi di Sassoferrato

C'entro Benessere Festival Olistico 23 e 24 giugno 2018 – Sassoferrato.

L'Associazione Olistica Anima Mundi di Sassoferrato, che non persegue fini di lucro, organizza, il 23 e 24 giugno 2018, la seconda edizione della manifestazione dal titolo "C'entro Benessere Festival Olistico che si svolgerà nel centro storico di Sassoferrato.

L'evento, che non ha scopo di lucro, ha come finalità promuovere la crescita personale e la cura della persona offrendo uno spazio di conoscenza e condivisione, dove il corpo e la mente si fondono con i concetti di benessere, prevenzione e salute.

"Olismo" è una parola di origine greca che significa totalità, globalità, ed è una filosofia secondo cui l'uomo non può essere visto come una somma di parti distinte ma come un unico essere in cui corpo, mente e spirito lavorano in stretta connessione tra loro condizionandosi a vicenda.

Sono in programma incontri, conferenze, workshop con sessioni individuali e di gruppo, spettacoli. Verrà allestita un'area per gli espositori con il mercato di prodotti eco-bio e di artigianato artistico.

L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui all'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 5.800,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi per euro 2.250,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso gli aspetti, sociali, culturali, ed educativi, e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 600,00.

11) San Martino Bike & Tours a.s.d. di San Lorenzo in Campo (PU)

Pesaro – Loreto in MTB – VI edizione - Dal 26 al 28 maggio 2018.

La San Martino Bike&Tours a.s.d. di San Lorenzo in Campo, che non persegue fini di lucro, organizza, dal 26 al 28 maggio 2018 la sesta edizione dell'iniziativa "Pesaro – Loreto in MTB". Una sorta di pellegrinaggio in mountain bike, realizzato in collaborazione con la Uisp e con il patrocinio del Comune di Pesaro, cui prenderà parte quest'anno un gruppo di circa 40 ciclisti.

La manifestazione si sviluppa in tre giorni con partenza dal Duomo di Pesaro dopo la rituale benedizione del pellegrino.

I partecipanti, con la divisa ufficiale dell'evento, attraverseranno il nostro territorio toccando le località di Beato Sante, Fossombrone, Fratte Rosa, San Lorenzo in Campo, Arcevia, Genga, ValdiCastro, Elcito, Cingoli, Osimo e Filottrano, per fermarsi poi a Loreto, dopo 270 km, 5700 mt di dislivello ed un tragitto composto all'80% di strade sterrate e sentieri collinari alla ricerca di scorci, paesaggi e borghi sempre più belli.

A Loreto li attenderà la benedizione, i festeggiamenti insieme alle autorità e la consegna di una pergamena che attesterà la partecipazione all'evento.

Durante il lungo tragitto ci sarà occasione di visitare chiese, monasteri e strutture di interesse storico, e creare momenti di divulgazione storico-culturale con il coinvolgimento di istituzioni e cittadinanza locali. Il rientro è previsto in pullman.

Obiettivo dell'iniziativa è quello di promuovere il territorio attraverso lo sport e valorizzare la mobilità sostenibile, che consente di visitare i luoghi prescelti restando pienamente in contatto con la natura.

Lo scorso anno il 20% dei partecipanti proveniva da fuori regione, mentre gli altri da Pesaro e provincia.

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata non rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa per ampliamento dell'evento e dell'organizzazione.

L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui all'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 11.516,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi per euro 9.800,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso gli aspetti, sociali, culturali, sportivi ed educativi, e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 300,00.

12) Corpo Bandistico Città di Appignano del Tronto (AP)



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

pag.	12
------	----

Secondo raduno bandistico "Luigi Fioravanti"- 8 luglio 2018 - Città di Appignano del Tronto
Il Corpo Bandistico Città di Appignano del Tronto (AP), che non persegue fini di lucro, organizza, l'8 luglio 2018 il secondo raduno bandistico "Luigi Fioravanti".
L'iniziativa, che non ha scopo di lucro, coinvolge quattro prestigiosi complessi bandistici marchigiani, provenienti dalle province di Ascoli Piceno e Macerata, per offrire gratuitamente un intrattenimento tradizionale molto apprezzato e sempre salutato da una buona affluenza di pubblico locale e non.
Il programma prevede nel pomeriggio la sfilata delle bande per le vie del paese di Appignano del Tronto, l'incontro in Piazza Umberto I per una prima esibizione, un incontro conviviale per conoscersi, scambiare opinioni, esperienze e doni e, in serata le esibizioni concertistiche di ogni complesso, cui seguirà un'esibizione collettiva e uno spettacolo pirotecnico a conclusione.
"La nascita del corpo bandistico di Appignano del Tronto non ha una data documentabile ma risale sicuramente a prima del 1866, anno in cui si ricostituisce la Banda così come risulta dagli ultimi atti ritrovati". Negli anni la banda ha subito pause d'arresto, principalmente per via delle guerre, ma si è sempre ricostituita dimostrando caparbia e passione.
Nel periodo tra il 1960 e 70, il corpo bandistico cessò la sua attività concertistica, la direzione fu affidata al maestro Luigi Fioravanti di Appignano del Tronto che ha incrementato con la sua opera l'attività musicale in questo paese iniziando così la formazione di tutti gli attuali musicisti e musicanti.
Dopo oltre 20 anni di inattività concertistica, il corpo bandistico, ha ripreso a concertare nel 1991, senza più interruzioni, in Italia e all'estero, sotto la direzione dell'attuale Maestro Arsenio Sermarini.
La banda, in formazione da concerto, consta attualmente di circa 40 elementi di cui la maggior parte locali e soprattutto giovani.
"Le Bande musicali, sono una realtà troppo spesso liquidata frettolosamente come un genere fuori moda, mentre per tante città del nostro paese sono l'unica occasione di ascoltare musica, spesso gratuitamente. Esserci, essere fra la gente, essere presenti ai momenti salienti che scandiscono il vivere di una collettività, incrementare una tradizione che continua, dare significato vero al proprio volontariato, contribuire alla coesione della comunità, condividere il proprio tempo con quello degli altri, creare legami con realtà vicine e lontane e promuovere e favorire l'educazione e la formazione musicale dei giovani... tutto questo rappresenta un valore di testimonianza civile e culturale insostituibile".
La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa.
L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui all'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.
La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 3.900,00.
Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso gli aspetti, sociali, culturali, artistici ed educativi, e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.
Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.
Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).
L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 800,00.

13) Associazione Pro Loco di Montemaggiore al Metauro di Colli al Metauro (PU)

Concerto sotto le stelle – X Edizione - 30 giugno 2018 - Montemaggiore di Colli al Metauro (PU).

La Pro Loco di Montemaggiore al Metauro di Colli al Metauro (PU), che non persegue fini di lucro, organizza, il 30 giugno 2018, la decima edizione del "Concerto sotto le stelle" che si terrà nella locale Piazza Bramante.



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

Il concerto, che non persegue scopo di lucro, come ogni anno propone le canzoni più celebri di un grande compositore. Questa edizione sarà dedicata a Vasco Rossi grazie al gruppo musicale BDA Vascoverband che ha collaborato almeno in una trentina di show con il bassista storico e ufficiale di Vasco

La band si esibirà a conclusione dell'iniziativa denominata "A spasso nel castello", in cui l'enogastronomia si incontra con la storia, la cultura e la musica, realizzata con la partecipazione diretta delle cantine locali e dei ristoratori.

Lungo un itinerario tra vicoli e piazzette del Castello sarà possibile gustare una cena itinerante, dall'aperitivo fino al dessert, abbinata ai vini prodotti dalle cantine locali. Il percorso sarà arricchito da momenti culturali importanti legati sia alla battaglia del Metauro tra romani e cartaginesi che alla visita alla Linea Gotica da parte di Churchill nel '44. Non mancheranno animazione, mostre artistiche e proposte ludiche, esposizioni di prodotti artigianali e visite guidate.

Un programma completo perfettamente inserito negli spazi del centro storico che promuove un nuovo tipo di trekking urbano, dai ritmi lenti e con proposte culturali accattivanti e un ambiente incantevole con un panorama che va dall'Appennino al Mare Adriatico.

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa.

L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 5.925,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso gli aspetti sociali, culturali ed artistici e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), d) ed e).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 1.000,00.

14) Associazione Culturale Joaquin Rodrigo di Porto San Giorgio (FM)

XIII Festival internazionale della chitarra "J. Rodrigo"- Dal 2 al 24 luglio 2018 – Porto San Giorgio, Fermo, Matelica e Monte Urano

L'Associazione Culturale Joaquin Rodrigo di Porto San Giorgio (FM), che non persegue fini di lucro, organizza dal 2 al 24 luglio 2018 il Festival internazionale della chitarra "J. Rodrigo", che si svolgerà a Porto San Giorgio, Fermo, Matelica e Monte Urano, in collaborazione con le amministrazioni comunali coinvolte.

L'iniziativa, che non ha scopo di lucro, è giunta alla tredicesima edizione come rassegna concertistica, ottava come masterclass e quarta come concorso internazionale Premio Massimo Colucci. Il programma della rassegna di grande impatto, vedrà esibirsi, alcuni degli artisti e delle formazioni musicali più importanti del panorama mondiale.

Il concorso, "è un premio all'interpretazione non è una gara per decidere chi è il migliore. L'idea è quella di creare un'occasione per far emergere chi di musica vuole vivere e nutrirsi. Incentivare quindi la scelta del suonare come mestiere attraverso concerti, pubblicazioni, strumenti, supporto economico. Il Concorso è visto non come un punto di arrivo, ma come una tappa intermedia che faccia da volano per il futuro di giovani talenti e professionisti. A questo si unisce l'incontro, di età diverse, di stili diversi, di mondi musicali contaminati che hanno come punto in comune la cosa che più amiamo: la chitarra".

Il festival risponde all'esigenza del territorio di professionalità ed alta cultura testimoniate dal crescente interesse per il mondo della musica e della chitarra in particolare. A questo si affianca la valorizzazione di un



DELIBERA N.	677	A	pag. 14
SEDUTA N.	133		
DATA	18 GIU. 2018		

territorio ricco di luoghi suggestivi che perfettamente si adattano all'uso concertistico per caratteristiche fisiche ed acustiche.

L'Associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 9.250,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi per euro 5.500,00 (di cui euro 4.700,00 ad Enti pubblici).

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le sue tradizioni, le proprie personalità, gli aspetti sociali, culturali, artistici ed educativi e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d) ed e).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 500,00.

15) Associazione Musica Viva di Porto San Giorgio (FM)

Festival Organistico Internazionale "Città di Porto San Giorgio" XII edizione 2017

Dal 13 luglio al 24 agosto 2018 - Porto San Giorgio.

L'Associazione Musica Viva di Porto San Giorgio (FM), che non persegue fini di lucro, organizza la dodicesima edizione del Festival Organistico Internazionale "Città di Porto San Giorgio" che si svolgerà con cadenza settimanale dal 13 luglio al 24 agosto 2018, presso la Chiesa di San Giorgio Martire.

La manifestazione, che non ha scopo di lucro, si propone di favorire e diffondere la cultura organistica e la conoscenza della musica per organo.

Il Festival si compone di sei appuntamenti sotto la direzione artistica del maestro Mario Ciferri la cui validità è attestata dalla presenza numerosissima di un pubblico generoso ed educato che ha dimostrato di apprezzare una manifestazione impegnativa e densa di contributi utili a recuperare una identità culturale forse un po' trascurata.

I concerti, realizzati sono ad ingresso gratuito e vedranno la partecipazione di concertisti di fama internazionale provenienti dall'Italia, dalla Germania, dalla Russia, dall'America e dalla Francia.

E' prevista la partecipazione di rappresentanti della Provincia di Fermo e del Sindaco, vice Sindaco e assessori di Porto San Giorgio.

La richiesta è stata presentata non rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa per motivi organizzativi.

L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'articolo 28, Il comma del D.P.R. 29 settembre 1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 10.000,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi a soggetti privati per euro 4.400,00 (di cui euro 3.000,00 a soggetti pubblici).

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le sue tradizioni, gli aspetti sociali, culturali ed artistici e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro **1.000,00**.

16) Pro loco Fogliense di Belvedere Fogliense (PU)

Festa dell'estate – XXVI edizione - 14 e 15 luglio 2018 - Belvedere Fogliense.

La Pro loco Fogliense di Belvedere Fogliense (PU), che non persegue fini di lucro, ha organizzato il 14 e 15 Luglio 2018 la ventiseiesima edizione della Festa dell'Estate, in collaborazione con il Comune di Tavullia (PU).

L'iniziativa che non ha scopo di lucro, prevede una serie di intrattenimenti quali: mostre di artigianato, pittura e fotografiche, spettacoli itineranti e acrobatici, animazione per bambini, musica da ballo e da ascolto nonché degustazione di prodotti del territorio, che attirano solitamente migliaia di persone, grazie anche all'atmosfera familiare ed alla possibilità di ammirare dalle mura del castello il panorama che va dal Montefeltro fino al mare Adriatico.

Nel corso della Festa si terrà l'evento culturale: "Belvedere è Belvivere" dedicato alla premiazione di personaggi rappresentativi locali.

La Pro-Loco Fogliense opera dal 1993 nel territorio di Tavullia, con l'intento di promuovere e riscoprire i punti più suggestivi a scopo turistico, dando risalto ai prodotti tipici della nostra terra.

L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'articolo 28, il comma del D.P.R. 29 settembre 1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 19.000,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi a soggetti privati per euro 11.000,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le proprie peculiarità, gli aspetti artistici, sociali e culturali e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro **700,00**.

17) Associazione Culturale Bababoom di Fermo

Bababoom festival – VII edizione - Dal 17 ai 22 luglio 2018 – Fermo.

L'Associazione Culturale Bababoom di Fermo, che non persegue fini di lucro, ha organizzato dal 17 al 22 Luglio 2018 la VII edizione del Bababoom festival in collaborazione con numerose associazioni attive a livello regionale e nazionale e con il patrocinio del Comune di Fermo.

Il Festival, che non ha scopo di lucro, si presenta come un evento unico e originale sulla scena nazionale, sia per l'elevato senso di coinvolgimento dei partecipanti, sia per la logistica urbana, sia per la programmazione musicale di impatto nazionale. E' un festival polivalente delle principali espressioni artistiche delle Marche, con un calendario che prevede all'incirca 80 artisti nazionali ed internazionali che offriranno al pubblico performance creative di alta qualità ed allo stesso tempo acquisiranno ed approfondiranno la loro professionalità confrontandosi. In esso trovano espressione non solo la musica reggae nelle sue diverse evoluzioni sonore, ma anche diverse arti quali la street art, la pittura e la urban dance. Il contesto musicale



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

viene inoltre integrato con molteplici attività che spaziano dallo sport alla meditazione, ai corsi di musica e cucina.

Obiettivo di questo festival è quello di intrattenere il pubblico, ampliandolo e ristabilendo lo scambio costruttivo tra fasce d'età, in opposizione alla cultura dei mass-media, spesso tendente ad impedire le relazioni e creare disagi familiari e sociali, nonché avvicinare più giovani alla musica e alle arti visive, riscoprendo, attraverso le personalità proposte, un "polo artistico" marchigiano.

L'iniziativa si svolgerà in un'area comunale ex agricola, di 25.000 mq, abbandonata da circa 30 anni e dal maggio 2016 concessa in affitto all'associazione richiedente che ha provveduto alla bonifica e alla realizzazione, tutt'ora in corso d'opera, di un'oasi ecologica multifunzionale dedicata ad ospitare eventi di medie e grandi dimensioni, migliorando notevolmente l'impatto ambientale preesistente.

L'area è utilizzata solo d'estate per brevi periodi, ed è lasciata libera dall'autunno alla primavera, per migliorare la convivenza con la fauna selvatica.

E' prevista la partecipazione del Console italiano in Jamaica, del gruppo musicale giamaicano Inner Circle e del gruppo reggae italiano Mellow Mood.

L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'articolo 28, Il comma del D.P.R. 29 settembre 1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 61.500,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi a soggetti privati per euro 56.500,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso gli aspetti artistici, sociali e culturali e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 600,00.

18) Pro loco Cuma di Monte Rinaldo A.P.S.(FM)

Capitello d'oro . festival canoro per bambini – XXIV edizione-21 luglio 2018 – Monterinaldo.

L'Associazione Pro loco Cuma di Monterinaldo (FM), che non persegue fini di lucro, organizza, il 21 luglio 2018, la XXIV edizione del Festival canoro per bambini Capitello d'Oro, che si terrà in Piazza Umberto primo a Monte Rinaldo (FM), in collaborazione con lo stesso Comune, l'UNPLI Marche, Marca Fermiana.

L'iniziativa, che non ha scopo di lucro, ed è ad ingresso libero, vedrà contendersi il primo premio dell'ambito festival, per ciascuna delle categorie del concorso, quella dorica per i bambini da 6 a 9 anni, quella ionica per i ragazzi da 10 a 14 anni e la corinzia per i giovani dai 15 ai 18 anni. Le categorie ricordano i capitelli che caratterizzano la storia di Monte Rinaldo e della sua area archeologica. Si possono proporre canzoni sia in lingua italiana che straniera. A tutti i partecipanti verrà consegnato un ricordo della manifestazione.

Nel corso della manifestazione l'Area Archeologica La Cuma e il Museo Civico Archeologico saranno aperti per una visita guidata straordinaria, per dare la possibilità di ammirare l'importante tempio ellenistico romano ed i reperti rinvenuti in località Cuma di Monte Rinaldo, in una veste notturna piena di suggestività.

Il festival, cui partecipano solitamente ragazzi provenienti da tutte le province marchigiane, ha l'obiettivo di valorizzare e divulgare la pratica musicale e canora tra i più giovani.

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa.

L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'articolo 28, Il comma del D.P.R. 29 settembre 1973 n. 600.



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 2.900,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi a soggetti privati per euro 400,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le sue tradizioni, le proprie personalità, gli aspetti artistici, sociali ed educativi e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 700,00.

19) Associazione Sassoferratesi nel Mondo, di Sassoferrato (AN).

Premio Monte Strega – Bartolo da Sassoferrato - XII Edizione-4 agosto 2018 – Sassoferrato.

L'Associazione "Sassoferratesi Nel Mondo" con sede a Sassoferrato (AN), che non persegue fini di lucro, organizza, il 4 agosto 2016, la dodicesima edizione del Premio Monte Strega – Bartolo da Sassoferrato, in collaborazione con il comune di Sassoferrato.

La manifestazione, che non ha scopo di lucro, è volta a celebrare quei personaggi di origine sassoferratese, residenti sia in Italia che all'estero, che si sono particolarmente distinti nella loro attività. Verrà anche assegnato un premio alla Memoria.

L'iniziativa si svolgerà nel centro storico del paese, sul sagrato della trecentesca chiesa di San Francesco, dove verrà allestito un palco e proiettate immagini, riprese e filmati a supporto della documentazione fornita dai soggetti interessati al premio.

Scopo dell'iniziativa è la promozione, la conoscenza, la conservazione, la diffusione dei valori tradizionali, culturali, ambientali di Sassoferrato e del territorio sentinate.

Nell'ambito della cerimonia verrà ufficializzato il gemellaggio tra il Comune di Sassoferrato e quello di Iron Mountain (Michigan – USA) alla presenza delle reciproche istituzioni.

L'associazione richiedente rappresenta "un luogo di confronto e di approfondimento ed uno straordinario ed efficace strumento di comunicazione verso i soci e all'esterno... ed ha saputo conquistarsi un ruolo da protagonista nel tessuto sociale del paese aiutando a ricostruire quel prezioso ordito tra i sassoferratesi che vivono e frequentano Sassoferrato e quelli andati altrove e che ritornano nel paese del Salvi saltuariamente o di rado.

Un'associazione nata per promuovere la conoscenza, la conservazione, la diffusione dei valori tradizionali, culturali, turistico – ambientali della città di Sassoferrato e del territorio sentinate che sta perfettamente raggiungendo i suoi obiettivi, soprattutto, questi ultimi anni, premiando chi è emigrato e si è distinto con la forza delle idee e dello studio ma anche chi si è ritagliato un angolo di cielo con la forza delle mani e del suo sudore".

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa.

L'associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'articolo 28, il comma del D.P.R. 29 settembre 1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 3.000,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le sue tradizioni, le proprie personalità, gli aspetti sociali, culturali ed educativi e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

pag.	18
------	----

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro **600,00**.

20) Associazione Culturale Gea di Montemaggiore al Metauro (PU) Olimpiadi del Sol... Maggiore – III edizione - 1 e 2 settembre 2018 – Villanova di Montemaggiore.

L'Associazione Culturale GEA di Montemaggiore al Metauro (PU), che non persegue fini di lucro, organizza l'uno e il due settembre 2018, la terza edizione delle Olimpiadi del Sol... Maggiore, in collaborazione con molte associazioni del territorio tra le quali la pro loco, l'AVIS, la Protezione civile, l'ASD Major, l'ASD Pallavolo Lucrezia, l'ASD Fano Rugby e Fanum Fortunae scherma.

Grazie alla manifestazione, che non ha scopo di lucro, nell'area sportiva di Villanova, sarà possibile assistere a gare di pallavolo, basket, rugby, esibizioni cinofile, tennis, calcio, taekwondo, boccia alla lunga, scherma, breakdance, danza e scacchi. Tra le iniziative da segnalare una partita di basket tra squadre miste composte da ragazzi normodotati e diversamente abili.

Giovani e meno giovani potranno confrontarsi con spirito di lealtà in due giornate che oltre ad essere un momento aggregativo importante, favoriscono l'incontro tra sport e disabilità e rappresentano anche motivo di attrazione turistica.

L'Associazione culturale GEA, nasce dalla volontà di un gruppo di persone di mettere il loro tempo e le loro esperienze personali al servizio dello sviluppo culturale del territorio, promuovendo la partecipazione attiva degli associati e dei cittadini ad attività di interesse collettivo nei settori dello sviluppo e gestione del territorio, occupazione e lavoro, formazione professionale, valorizzazione delle risorse e del patrimonio culturale, artistico, turistico ed ambientale, valorizzazione delle tradizioni popolari e delle tipicità locali, ed ogni altra attività con lo scopo di contribuire ad incrementare la qualità della vita.

E' prevista la partecipazione del vicePresidente del Consiglio regionale Renato Claudio Minardi.

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa.

L'Associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 4.363,11.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi a soggetti privati per euro 1.800,00.

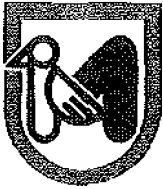
Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso gli aspetti sociali, culturali e sportivi e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata, attraverso forme ampie ed eterogenee, che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea legislativa regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro **1.250,00**.

21) Associazione Palio della miniera di zolfo con sede in Frazione Cabernardi di Sassoferrato (AN) 20° Palio della miniera di zolfo - Dal 5 al 12 agosto 2018 - Fraz. Cabernardi di Sassoferrato



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

.L'Associazione Palio della miniera di zolfo con sede in Frazione Cabernardi di Sassoferrato (AN), non persegue fini di lucro e organizza, dal 5 al 12 agosto 2018, la ventesima edizione del Palio della miniera di zolfo, con il patrocinio della Provincia di Ancona e dei Comuni di Sassoferrato, Pergola, San Lorenzo in Campo e Arcevia ed in collaborazione con il Gruppo ciclistico AVIS Sassoferrato e l'associazione culturale "La Miniera" onlus.

Il Palio, che non ha scopo di lucro, si svolge in Frazione Cabernardi di Sassoferrato e venne organizzato per la prima volta nel 1999 da giovani volenterosi del posto con l'intento di animare, attraverso giochi e competizioni sportive, l'estate cabernardese. Il Palio ricopre attualmente un importante ruolo tra le manifestazioni del territorio dell'ex bacino minerario.

Nel corso degli anni poi è stato potenziato il taglio rievocativo di antiche tradizioni contadine e minerarie attraverso nuove sfide che coinvolgono le diverse fasce di età.

Il Palio di Cabernardi ha i propri rioni riconoscibili dai diversi colori che li identificano: Cabernardi Est (gialli), Cabernardi Ovest (verdi), Felcine (rossi), Monte del Doglio (blu). La prima giornata è sempre dedicata alla presentazione dei rioni che sfilano cercando di stupire il pubblico con simpatiche e suggestive coreografie; il rione campione in carica riconsegna il palio e il trofeo in ceramica dorata realizzato dall'artista fabrianese Renzo Barbarossa, che rimane per il resto dell'anno esposto presso una delle sale del locale Museo Comunale della Miniera di Zolfo. Provocando una certa suggestione, il suono della sirena segna ogni sera l'apertura e la chiusura dei giochi, così come ai tempi dell'attività mineraria l'inizio e la fine di ogni turno di lavoro (e purtroppo anche in caso di incidenti all'interno della miniera).

Numerose sono le attività collaterali al Palio, che contribuiscono ad attrarre un pubblico sempre più vasto, come concerti, serate di ballo, spettacoli, passeggiate in mountain bike, trekking, mercatini, e giochi della tradizione.

La missione è far conoscere alle nuove generazioni il vissuto storico-sociale del territorio, e riproporre i valori e la storia in cui affondano le nostre radici.

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa.

L'Associazione ha dichiarato di essere soggetta all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e di non essere soggetta alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 20.000,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi a soggetti privati per euro 17.500,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le sue tradizioni, le proprie personalità, gli aspetti sportivi, sociali e culturali e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata, attraverso forme ampie ed eterogenee, che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea legislativa regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 500,00.

PATROCINI E COMPARTICIPAZIONI COMUNI

1) Comune di Pievetorina (MC)

Fabulando per Gianni Rodari – XIV edizione - 1 giugno 2018 – Pieve Torina (MC)

Il Comune di Pievetorina (MC), organizza il primo giugno 2018, la XIV edizione del concorso "Fabulando per Gianni Rodari", che si svolgerà a Pieve Torina.



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

Il concorso, che non ha scopo di lucro, si rivolge agli allievi della scuola primaria e secondaria di primo grado con lo scopo di stimolare la capacità di inventare proprie storie. Il progetto supporta ed invita gli insegnanti ad accrescere l'immaginazione e le tecniche idonee a stimolare la fantasia, anche attraverso forme di sperimentazione, nella consapevolezza delle finalità educative e del ruolo dell'immaginazione nell'educazione e nella creatività infantile.

La partecipazione al concorso è gratuita e vengono invitati a partecipare anche selezionati istituti del territorio nazionale e internazionale e, in questa edizione, in particolare, tutti gli istituti comprensivi situati nell'area del cratere sismico.

Il concorso si articola in due sezioni, una a tema libero ed una a tema specifico.

Ogni anno l'organizzazione può aderire a singoli progetti, anche internazionali, che abbiano finalità umanitarie o presentino caratteristiche di sensibilizzazione su problematiche sociali e ambientali, assumendone i temi e proponendoli quale oggetto specifico del concorso. Quest'anno è stato indicato il tema suggerito da Legambiente Marche Onlus: "Se la montagna stesse distesa", riproponendo la strofa della poesia di Gianni Rodari, si vuole stimolare i ragazzi nell'analisi del territorio montano.

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa.

Il Comune non è soggetto all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 e ss.mm. ex art. 16, tabella B del medesimo D.P.R. e ha dichiarato di non essere soggetto alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 27.000,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le sue tradizioni, le proprie personalità, gli aspetti sociali, culturali ed educativi e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), d) ed e).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro **1.200,00**.

2) Comune di Corinaldo (AN)

Sementi Festival – agricoltura, salute, arte e spiritualità-Dal 25 al 27 maggio 2018 - Corinaldo

Il Comune di Corinaldo (AN), organizza dal 25 al 27 maggio 2018, l'iniziativa dal titolo: Sementi Festival – agricoltura, salute, arte e spiritualità, che si svolgerà a Corinaldo in collaborazione con La Grande Via e Ashram Joytinat Yoga Ayurveda e con la partecipazione di Girolomoni Cooperativa Agricola e La Terra e il Cielo.

L'iniziativa, che non ha scopo di lucro, ha come obiettivo porre l'attenzione sulla varietà, complessità e necessità dei processi che caratterizzano uno stile di vita in armonia con la natura, con gli altri e con noi stessi. Il tutto attraverso una serie di eventi convegnistici, laboratoriali, spettacolari ed enogastronomici. Al fine anche di creare una "banca del seme", atta alla conservazione di sementi rare o in via di estinzione, valorizzandone la coltura in loco.

Il programma prevede una tavola rotonda sul tema "Agricoltura biologica, opportunità di reddito e tutela della salute ed una dal titolo "Quale agricoltura futura ?" yoga e meditazione, inaugurazione mercato ortofrutticolo, pranzo biologico, laboratorio per bambini, il convegno: "Agricoltura, salute, arte e spiritualità", un incontro pubblico sul tema "Sprechi e misfatti dell'industria alimentare" bio per una notte (non stop dedicata al biologico) la libreria tematica itinerante e il concerto Drume Circle: libertà di suonare.

L'iniziativa ha rilevanza regionale/nazionale, relativamente alla parte specificatamente convegnistica, in virtù dell'eccellenza acclarata delle personalità che intervengono e del "respiro" delle materie trattate che



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

riguardano in maniera del tutto particolare, approfondita e scientifica: ambiente, spettacolo, alimentazione e benessere.

E' prevista la partecipazione di Franco Berrino, ex direttore ist. nazionale tumori Milano, Domenico Perrotta, ricercatore dell'Università di Bergamo, Lucia Cuffaro, giornalista RAI Unomattina, Stefano Liberti, giornalista e filmmaker, Swami Joythimayananda, esperto Hayurveda e fondatore dell'Ashram Joytina; Amministratori EE.LL.

La gestione dell'iniziativa è in parte affidata alla ditta Fulvio Chimento di Modena.

La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata non rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa per motivi organizzativi.

Il Comune ha dichiarato di non essere soggetto all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 in quanto ente pubblico e di non essere soggetto alla ritenuta d'acconto del 4% di cui all'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 10.600,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le proprie peculiarità, gli aspetti, sociali, culturali, ed educativi, e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 1.000,00.

PATROCINI E COMPARTICIPAZIONI ISTITUTI SCOLASTICI

1) Liceo Artistico Giulio Cantalamessa di Macerata

"Arte e Moda, sotto le Stelle" - primo giugno 2018 - Macerata.

Il Liceo Artistico Giulio Cantalamessa di Macerata organizza il primo giugno 2018, l'iniziativa denominata: "Arte e Moda, sotto le Stelle" con la collaborazione dell'Associazione Culturale Officine Light Zero.

La manifestazione, che non ha scopo di lucro, si svolgerà a Macerata in Piazza della Libertà, in una suggestiva cornice dove, con la collaborazione dei docenti e degli studenti del Corso Multimediale del Liceo, verranno proposti e valorizzati, i lavori realizzati dagli studenti del quinto anno del corso di Design Moda e del Tessuto.

Il programma della serata, rivolta alla cittadinanza, ma con un occhio speciale agli operatori del settore, sarà un susseguirsi di effetti scenografici che dovranno trasmettere la sensazione di un ritorno alle origini in un mix di due mondi distinti, quello della scuola e quello dell'imprenditoria, che hanno un obiettivo in comune: lo sviluppo dell'estro creativo che permette ad entrambi di migliorarsi ed affermarsi nel proprio settore.

Il progetto è itinerante ed è previsto che ogni anno si svolga in località diverse della provincia del maceratese.

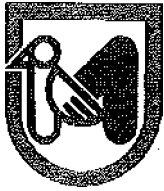
La richiesta di patrocinio e compartecipazione è stata presentata rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa.

L'Istituto scolastico ha dichiarato di non essere soggetto all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 ex art. 16 tab. B dello stesso D.P.R. e di non essere soggetto alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, Il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

La spesa prevista per la realizzazione dell'iniziativa è pari ad euro 9.350,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi per euro 3.500,00 (di cui euro 500,00 a soggetti pubblici).

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le proprie personalità, gli aspetti sociali, artistici e culturali e che la manifestazione sarà diffusamente



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

pag.	22
------	----

pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea legislativa regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici a), c) e d).

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocino e la compartecipazione economica per euro 500,00.

2) Istituto comprensivo Matteo Ricci di Polverigi (AN)

Legality Education Presente! Convegno conclusivo del progetto-26 maggio 2018 – Polverigi

L'Istituto comprensivo Matteo Ricci di Polverigi (AN), organizza, il 26 maggio 2018, il Convegno conclusivo del progetto: Legality Education Presente!, che si svolgerà a Polverigi presso la Villa Comunale Nappi in collaborazione con l'Unione dei Comuni Terra dei Castelli e il Comune di Camerata.

Il convegno, che non ha scopo di lucro, rappresenta il punto di arrivo di un percorso di sensibilizzazione e l'incipit di un Servizio Scolastico permanente, concludendo di fatto un progetto portato avanti dall'Istituto nel corso dell'anno scolastico allo scopo di trattare i temi della legalità, del bullismo e della violenza attraverso una preventiva analisi conoscitiva del territorio di riferimento (Agugliano, Polverigi e Camerata Picena) approfondendo gli strumenti per la prevenzione e con un costante monitoraggio dei fenomeni.

All'evento saranno invitati a partecipare, in particolare, tutti i soggetti coinvolti nel progetto: allievi, genitori, docenti, agenzie educative, polizia postale, autorità civili, militari e politiche del territorio, ma anche la cittadinanza e gli altri istituti scolastici del territorio, in un'ottica di condivisione, scambio e confronto sulla tematica del progetto.

Il programma prevede: Saluto delle autorità, riepilogo delle attività svolte, alla presenza di autorità locali e regionali invitate, presentazione dei risultati del questionario realizzato tra gli alunni dell'Istituto, consegna agli alunni di un vademecum sulle norme di comportamento, illustrazione degli strumenti di sostegno e contrasto attivati dall'Istituto e in particolare dello Sportello "PRESENTE!" che accoglierà segnalazioni e svolgerà consulenze individuali, messa in scena della rappresentazione teatrale ideata, organizzata ed interpretata dal Gruppo teatro scuola. Interverrà in qualità di relatore, trattando il tema: "I bullismi: né vincitori né vinti", Maria Rita Brachini, Vice Presidente della Rete Europea contro il Bullismo (EAN).

Verrà indetta una Conferenza stampa per illustrare l'iniziativa.

E' prevista la partecipazione del Presidente del Consiglio regionale - Assemblea legislativa delle Marche.

La richiesta di patrocino e compartecipazione è stata presentata non rispettando il termine dei due mesi antecedenti alla data dell'iniziativa per motivi organizzativi.

L'Istituto ha dichiarato di non essere soggetto all'imposta di bollo prevista dal D.P.R. 26 Ottobre 1972 n. 642 ex art. 16 tab. B dello stesso D.P.R. e di non essere soggetto alla ritenuta d'acconto del 4% di cui dell'art. 28, il comma del D.P.R. 29/09/1973 n. 600.

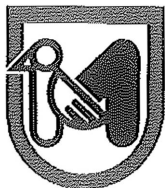
La spesa prevista per l'organizzazione e lo svolgimento dell'iniziativa, è pari ad euro 6.000,00.

Per l'iniziativa sono stati richiesti contributi a soggetti privati per euro 2.000,00.

Preso atto che, l'iniziativa proposta è rivolta a valorizzare e promuovere il bacino territoriale attraverso le proprie personalità, gli aspetti sociali, culturali, artistici ed educativi e che la manifestazione sarà diffusamente pubblicizzata attraverso forme ampie ed eterogenee che dovranno evidenziare il Patrocinio dell'Assemblea regionale delle Marche.

Preso atto sia della L.R. n. 10 del 09.05.2011 (Norme sulle sponsorizzazioni, sui patrocini e compartecipazioni dell'Assemblea legislativa regionale) che della delibera n. 1644/208 del 13.04.2015 dell'Ufficio di Presidenza che prevede al comma 1) dell'art. 6 dei criteri, la redazione di una relazione periodica da parte dell'ufficio competente, in ordine alle richieste pervenute, per la concessione di patrocini e compartecipazioni.

Preso atto infine che, sulla base del comma 1) dell'art. 7 (delibera n. 1644/208 del 13.04.2015) dei criteri soprarichiamati, per la presente relazione, è stata valutata, la sussistenza dei requisiti agli indici: a), c) e d).



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

pag.
23

L'Ufficio di presidenza, esaminati i risultati dell'istruttoria, decide di concedere il patrocinio e la compartecipazione economica per euro 1.000,00.

Il responsabile del procedimento

(M. [redacted])

PARERE DEL SEGRETARIO GENERALE

Il sottoscritto, considerata la motivazione espressa nell'atto, esprime parere favorevole in ordine alla legittimità e alla regolarità tecnica della presente deliberazione.

Il Segretario generale

(M. [redacted])

ATTESTAZIONE DELLA COPERTURA FINANZIARIA

Si attesta la copertura finanziaria degli impegni di spesa assunti con la presente deliberazione, con riferimento alle disponibilità esistenti nei relativi capitoli.

Il Responsabile della Pubblica Amministrazione

(M. [redacted])

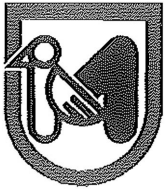
REGISTRATO IMPEGNO DI SPESA
N. 268/292 DI € 18.850,00
A CARICO DEL CAPITOLO N. 1001
IN DATA 18/06/2018
FIRMA [redacted]

REGISTRATO IMPEGNO DI SPESA
N. 265/30275 DI € 1000,00
A CARICO DEL CAPITOLO N. 1001
IN DATA 18/06/2018
FIRMA [redacted]

La presente deliberazione si compone di 27 pagine di cui 4 di allegati.

Il Segretario dell'Ufficio di presidenza

[redacted]



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

ALLEGATO A

Capitolo 101105/9, codifica SIOPE 1.04.04.01.001

(Compartecipazione a iniziative e manifestazioni promosse da associazioni private)

n.	iniziativa	beneficiario	indirizzo	P.IVA - C.F.	importo
1	Impressioni d'Arte 2018 – XIII Festival della multivisione e arti multimediali - Dal primo al 15 luglio 2018 – Orciano di Pesaro	Associazione Culturale Officina degli Artisti – Orciano di Pesaro– Terre Roveresche	Viale Coniugi Evangelisti n.40 Orciano - Terre Roveresche 61038 (PU)		€1.000,00
2	Giornata commemorativa in ricordo dell'amico Gino Vallesi -23 giugno 2018 – Ascoli Piceno	Associazioni Cristiane Lavoratori Italiani - ACLI sede provinciale di Ascoli Piceno	Via III Ottobre n.9 Ascoli Piceno 63100 (AP)		€ 750,00
3	Villaggio Digitale – buone pratiche di cittadinanza digitale. Dal 25 al 27 maggio 2018 - Appignano (MC)	Associazione Italiana Genitori A.Ge. Regionale Marche, Ancona	Via S.M. della piazza n.4 Ancona 60121 (AN)		€ 400,00
4	XIII Encuentro Amigos de Partagas en Italia - Dal 4 al 7 luglio 2018 – Matelica, Castelraimondo e Fabriano	Associazione Cigar Club Matelica "Don Alejandro Robaina" di Matelica (MC)	Via Martiri della Libertà n.21/M Matelica 62024 (MC)		€ 500,00
5	San Benedetto Film Fest – II edizione - Dal 16 al 21 luglio 2018 - San Benedetto del Tronto	Associazione Antoniana Eventi di San Benedetto del Tronto (AP)	Via Lombardia n.9/A San Benedetto del Tronto 63074 (AP)		€1.000,00
6	Tecnologie in classe per tutti – strategie e strumenti per favorire gli apprendimenti 24 maggio 2018 – Falconara marittima.	Gammani cooperativa sociale di Monte San Vito (AN)	Largo G. Ungaretti n.1-2 Monte San Vito 60037 (AN)		€ 250,00
7	Stagione concertistica 2018	Associazione Schola Cantorum San Domenico Loricato di Cantiano (PU)	Piazza del Mercato Cantiano 61044 (PU)		€1.000,00



REGIONE MARCHE

CONSIGLIO - ASSEMBLEA LEGISLATIVA

DELIBERA N.

677

SEDUTA N.

133

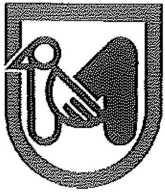
DATA

18 GIU. 2018

pag.

25

8	XII Rassegna Corale Laurentina - 9 giugno 2018 - San Lorenzo in Campo (PU)	Associazione Coro Jubilate di San Lorenzo in Campo (PU)	Via Regina Margherita n.60 San Lorenzo in Campo 61047 (PU)		€ 700,00
9	Invito all'opera – VII Edizione - 16 giugno 2018 - Fossombrone (PU).	Associazione Volontari dei Beni Culturali Augusto Vernarecci di Fossombrone (PU)	Via Torricelli n.2 Fossombrone 61034 (PU)		€1.000,00
10	C'entro Benessere Festival Olistico 23 e 24 giugno 2018 Sassoferrato.	Associazione Olistica Anima Mundi di Sassoferrato	Via Felcine n.13 Sassoferrato 60041 (AN)		€ 600,00
11	Pesaro – Loreto in MTB – VI edizione - Dal 26 al 28 maggio 2018.	San Martino Bike&Tours a.s.d. di San Lorenzo in Campo (PU)	Piazza San Martino Fraz. Montalfoglio San Loreno in Campo 61047 (PU)		€ 300,00
12	Secondo raduno bandistico "Luigi Fioravanti"- 8 luglio 2018 - Città di Appignano del Tronto	Corpo Bandistico Città di Appignano del Tronto (AP)	Via G. Massimo n.15 Appignano del Tronto 63083 (AP)		€ 800,00
13	Concerto sotto le stelle – X Edizione - 30 giugno 2018 - Montemaggiore di Colli al Metauro (PU).	Associazione Pro Loco di Montemaggiore al Metauro di Colli al Metauro (PU)	Via Belvedere W. Churchill n.6 Colli al Metauro 61036 (PU)		€ 1.000,00
14	XIII Festival internazionale della chitarra "J. Rodrigo"- Dal 2 al 24 luglio 2018 – Porto San Giorgio, Fermo, Matelica e Monte Urano	Associazione Culturale Joaquin Rodrigo di Porto San Giorgio (FM)	Via Simonetti n.124 Porto San Giorgio 63822 (FM)		€ 500,00
15	Festival Organistico Internazionale "Città di Porto San Giorgio" XII edizione 2017	Associazione Musica Viva di Porto San Giorgio (FM)	Via Rubicolle n.3 Porto San Giorgio 63822 (FM)		€1.000,00
16	Festa dell'estate – XXVI edizione - 14 e 15 luglio 2018 - Belvedere Fogliense.	Pro loco Fogliense di Belvedere Fogliense (PU)	Via Parrocchiale n.79 Belvedere Fogliense 61010 (PU)		€ 700,00



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

17	Bababoom festival – VII edizione - Dal 17 al 22 luglio 2018 – Fermo.	Associazione Culturale Bababoom di Fermo	Via Speranza n.37 Fermo 63900 (FM)		€ 600,00
18	Capitello d'oro . festival canoro per bambini – XXIV edizione-21 luglio 2018 – Monterinaldo.	Pro loco Cuma di Monte Rinaldo A.P.S.(FM)	Via Roma Monte Rinaldo 63852 (FM)		€ 700,00
19	Premio Monte Strega – Bartolo da Sassoferrato - XII Edizione-4 agosto 2018 – Sassoferrato.	Associazione Sassoferratesi nel Mondo, di Sassoferrato (AN).	Via Don Minzoni n.40 Sassoferrato 60041(AN)		€ 600,00
20	Olimpiadi del Sol... Maggiore – III edizione - 1 e 2 settembre 2018 – Villanova di Montemaggiore.	Associazione Culturale Gea di Montemaggiore al Metauro (PU)	Via San Liberio n.66 Colli al Metauro 61036 (PU)		€1.250,00
21	20° Palio della miniera di zolfo .- Dal 5 al 12 agosto 2018 - Fraz. Cabernardi di Sassoferrato	Associazione Palio della miniera di zolfo con sede in Frazione Cabernardi di Sassoferrato (AN)	Via Cafabri n.21/A Fraz. Cabernardi – Sassoferrato 60041(AN)		€ 500,00
INTEGRAZIONI					
22	Sassonia Eventi Estate 2018 - Da giugno a settembre 2018 - lungomare Sassonia	Associazione culturale ricreativa sportiva Sassonia di Fano	Via Dell'Abbazia n.7 (PU) Fano 61032		€ 300,00
23	Sulle Note della Fortuna 2 e 3 giugno 2018 - Fano	Associazione Culturale Tra le note di Fano	Via Fenile n.64 Fano (PU) 61032		€ 200,00
24	San Beach Comix - 2 e 3 giugno 2018 – San Benedetto del Tronto	Associazione Fumetti Indelebili di San Benedetto del Tronto (AP)	Via Calatafimi n.112 San Benedetto del Tronto 63074 (AP)		€ 500,00
Totale Associazioni					€16.150,00



DELIBERA N.	677
SEDUTA N.	133
DATA	18 GIU. 2018

Capitolo 101105/10, codifica SIOPE 1.04.01.02.003
(Compartecipazioni a iniziative e manifestazioni promosse dai Comuni)

1	Fabulando per Gianni Rodari – XIV edizione - 1 giugno 2018 – Pieve Torina (MC)	Comune di Pievotorina (MC)	Via Roma n.126 Pieve Torina 62036 (MC)		€1.200,00
2	Sementi Festival – agricoltura, salute, arte e spiritualità-Dal 25 al 27 maggio 2018 - Corinaldo	Comune di Corinaldo (AN)	Via del Corso n.9 Corinaldo 60013 (AN)		€1.000,00
Totale Comuni					€ 2.200,00

Capitolo 101105/13 – codifica SIOPE 1.04.01.01.002
(Compartecipazioni a iniziative e manifestazioni promosse da Istituti Scolastici)

1	"Arte e Moda, sotto le Stelle" - primo giugno 2018 – Macerata.	Liceo Artistico Giulio Cantalamessa di Macerata	Via Fratelli Cioci n. 2 Macerata 62100 (MC)		€ 500,00
2	Legality Education Presente! Convegno conclusivo del progetto- 26 maggio 2018 – Polverigi	Istituto comprensivo Matteo Ricci di Polverigi (AN)	Via Marconi n.22 Polverigi 60020 (AN)		€1.000,00
TOTALE					€ 1.500,00

TOTALE COMPARTICIPAZIONI	€ 19.850,00
---------------------------------	--------------------